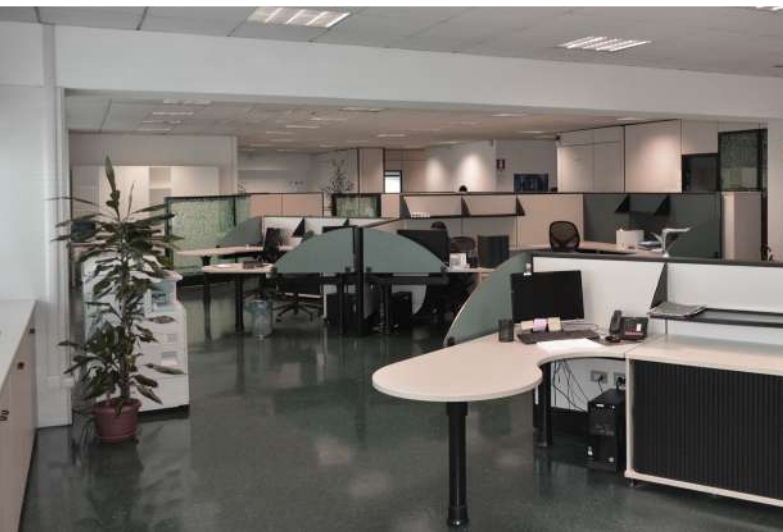




TECNOGAMMA

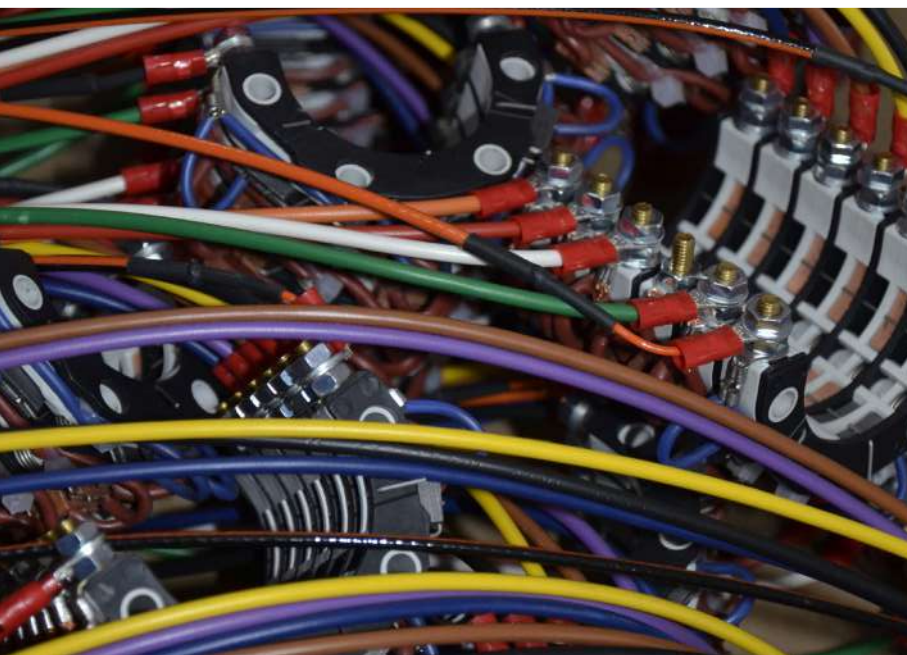
Engineering & Manufactory



Azienda con esperienza trentennale nel settore dell'assemblaggio di componenti meccanici, pneumatici e oleodinamici, con Clienti di primaria importanza nel settore dell'automazione industriale. Tecnogamma sostiene il valore del "made in Italy" non solo montando il prodotto internamente, ma ricercando soluzioni che rispettano l'ambiente e il risparmio energetico.

Tecnogamma srl has been working for more than thirty years in assembling mechanical, pneumatic and hydraulic components assembling, and its main customers deal with industrial automation. Tecnogamma supports the "made in Italy", locally manufacturing the products, and working in all respect of environment and energy saving.

MONTAGGI MECCANICI ED ELETTRICI / MECHANICAL AND ELECTRICAL ASSEMBLY



Linee di montaggio dotate di utensileria di tipo elettrico, pneumatico ed idraulico; uno staff tecnico affianca gli operatori, con l'ausilio di documentazione cartacea e digitale. Prove di collaudo documentate completano la fase produttiva.

Assembly lines provided with electrical, pneumatic and hydraulic tools; a specialized staff works close to the operators, with the help of paper and digital documents. Product certified tests complete the final production step.

ILLUMINAZIONE / LIGHTING



Tecnogamma si è specializzata nell'assemblaggio di apparecchi per illuminazione nell'ambito dei sistemi con tecnologia a led.

Primarie Aziende del settore, ci affidano lo sviluppo completo della linea di produzione: rispettando i loro standard qualitativi, ci occupiamo di tutto il processo produttivo fino all'imballo e alla spedizione.

Tecnogamma is specialized in LED technology lighting products assembling.

Leading companies in the lighting industry entrust us with the complete development of the production line: complying with their quality standards, we take care of the entire production process up to packaging and shipping.



Tecnogamma dispone di un laboratorio interno, di attrezzature di collaudo e di apparecchiature commerciali ad alto livello tecnologico che consentono di analizzare la qualità finale del prodotto con certificati di analisi, mentre il Controllo Qualità certifica che le procedure richieste dal Cliente siano rispettate.

The company has an internal laboratory, testing instruments and high technology commercial equipment that allow to check and certify the product quality, while our Quality Control is in charge to comply with the requested by the customer procedures.

RESINATURA / RESINS

Una nuova tecnologia e l'alta qualità delle resine, consentono di realizzare dalla semplice impregnazione dissipante, alla più sofisticata resina trasparente e cristallina per l'utilizzo anti UV ed estetico. Vengono sviluppati prototipi in materiale plastico speciale per qualsiasi utilizzo tecnico.

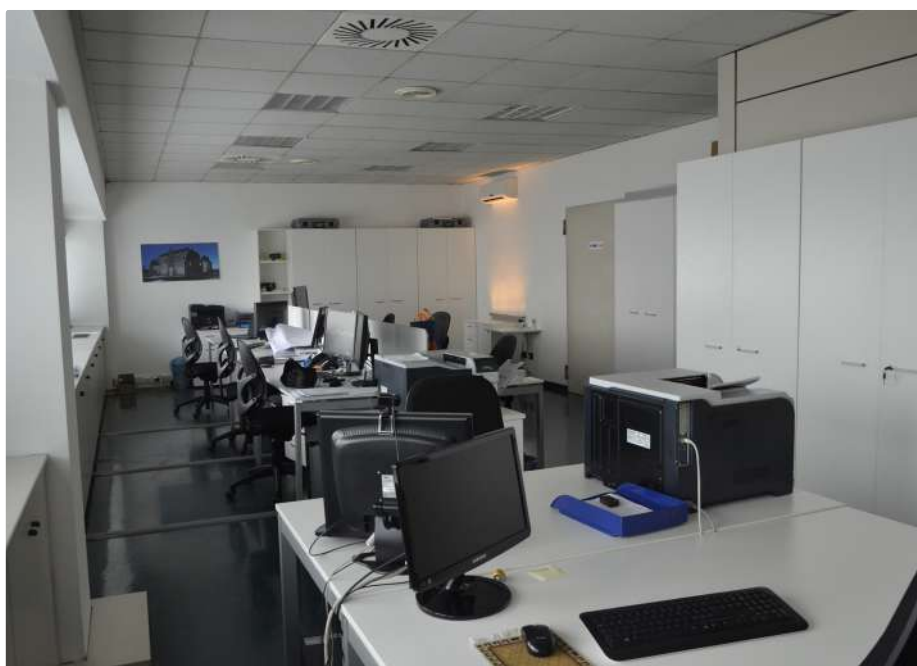
New technology and high quality resins allow to use them from a simple dissipate soak to an high sophisticated transparent and clear one as anti UV and aesthetics. Prototypes in a special plastic material are developed for any technical use.



ENGINEERING / ENGINEERING

Come nella migliore tradizione del made in Italy l'anima del prodotto che risiede nei componenti meccanici, elettrici ed elettronici, si unisce alla professionalità e all'estetica dell'oggetto: con l'ausilio dello staff tecnico, Tecnogamma dà corpo a progetti ed idee dei Clienti, collaborando per realizzare prodotti innovativi e qualitativamente all'avanguardia.

As in the best Made in Italy tradition, the soul of the products, which lives in mechanical, electric, and electronic components, joins the professionalism and aesthetics of the object: with the help of our technical Staff, Tecnogamma gives shapes to customer's projects and ideas, and cooperates to assemble brand new products and cutting-edge quality.





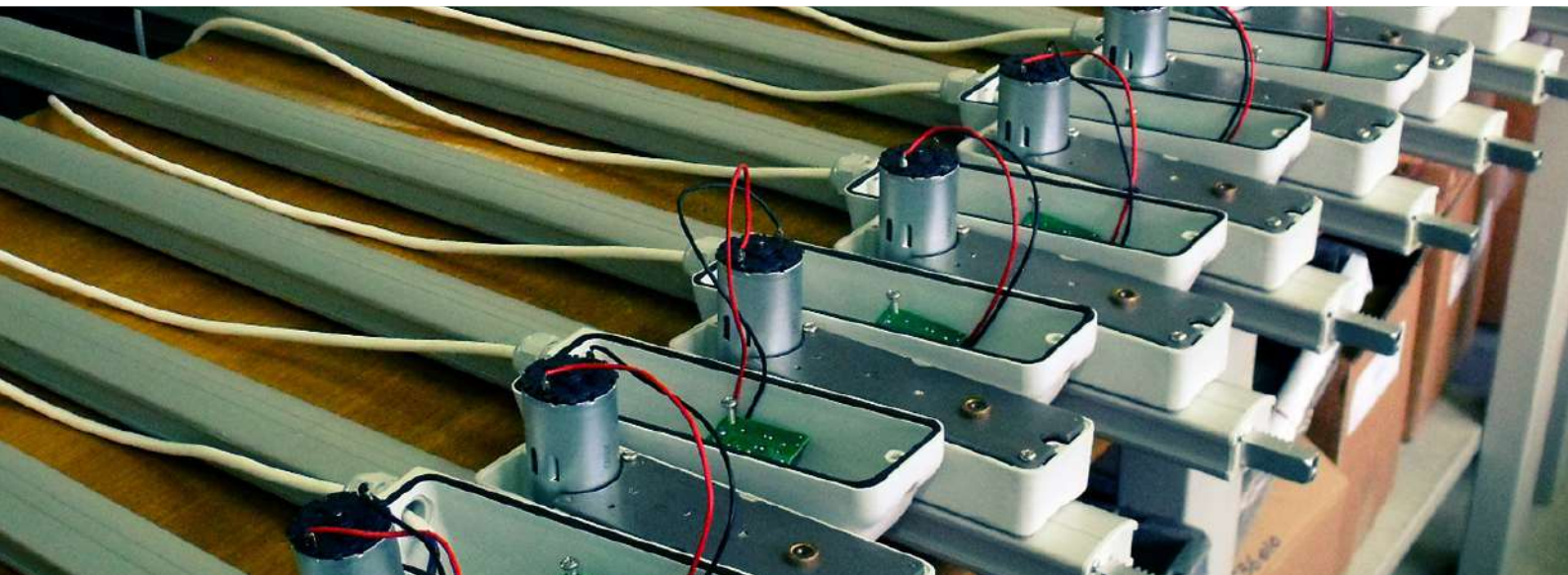
La nostra resina è un bicomponente poliuretano esente da solventi, indurisce a freddo e forma un reticolo tridimensionale esente da ritiro. Questa sua caratteristica lo rende idoneo per riempimenti anche dimensioni estese, da effettuarsi in una o più colate a seconda della dimensione dell'oggetto, per il controllo dello sviluppo di calore di reazione. Grazie all'uso di una resina particolarmente fluida, vista l'alta percentuale di inerti usati, il prodotto conserva comunque un valore medio di viscosità ed un lungo tempo di lavorazione che consentono di effettuare facilmente colate anche nelle cavità più ostiche.

Our resin is a solvent-free two-component polyurethane, it hardens cold and forms a three-dimensional retentive reticulate. This is a perfect choice to also fill great dimensions, to be carried out in one or more pours, depending on the dimensions of the object, for the control of heat development. Thanks to a special fluid resin, given the high percentage of used aggregates, the product still maintains a medium viscosity value and a long processing time that allows it to be carried out easily even in the most difficult cavities.



La Chimica fatta su misura per i Vostri Componenti Elettromeccanici il sistema poliuretano bicomponente di Tecnogamma per la produzione di materiale da colata a densità variabile che reagisce direttamente sul pezzo grazie alla tecnologia FIP (Formed-in-Place). Il sistema è costituito da una base di resina (componente A) e da un indurente (componente B) che sono miscelati secondo uno specifico rapporto di miscelazione, formando in pochi minuti una resina da colata priva di bolle. La funzione del materiale è adattata alle molteplici applicazioni, protezione verso gli agenti esterni, all'incapsulaggio di componenti elettronici fino all'incollaggio di componenti. La fluidità, la reazione chimica, la durezza e il colore dei componenti possono essere impostati in base alle Vostre esigenze tecniche.

The tailor-made Chemistry for Your Electromechanical Components is the two-component polyurethane system by Tecnogamma for the production of variable-density casting material that reacts directly on the piece thanks to the FIP (Formed-in-Place) technology. The system consists of a resin base (component A) and a hardener (component B) that are mixed according to a specific mixing ratio, forming a bubble-free casting resin in a few minutes. The function of the material is adapted to the many applications, protection against external agents, encapsulation of electronic components up to the bonding of components. The fluidity, chemical reaction, hardness and color of the components can be set according to your technical needs.



Un altro reparto a se' stante all'interno di Tecnogamma srl si occupa di montaggi elettromeccanici, sia per gruppi di semilavorati che prodotti finiti, sia per aspetti relativi all'assemblaggio di apparecchi ad uso professionale.

Another separate department within Tecnogamma srl deals with electromechanical assembly, both for semi-finished and finished products groups, and for aspects related to the assembly of fixtures for professional use.

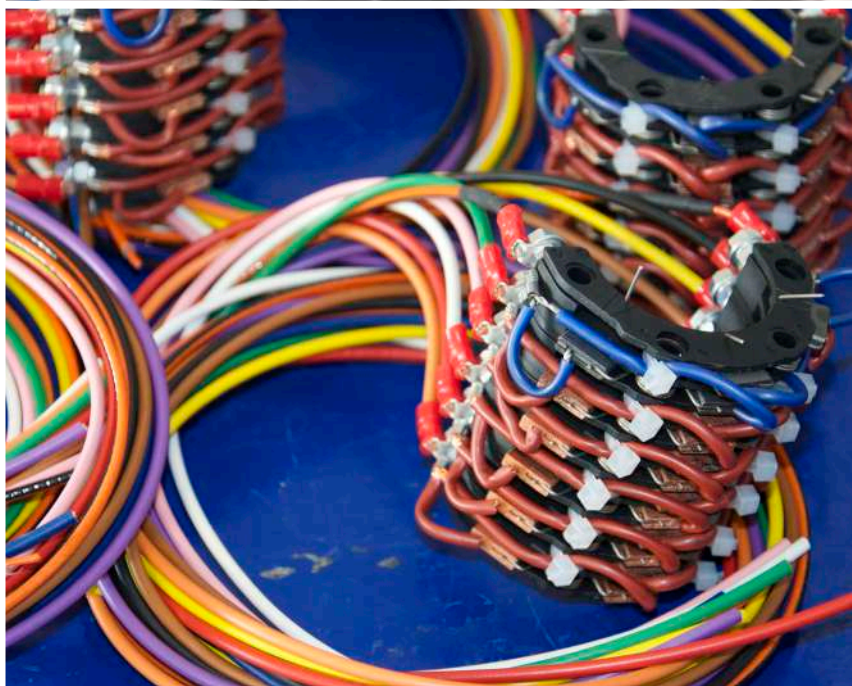
In entrambi i casi il personale provvede al montaggio, dopo che sono stati assemblati particolari meccanici, che nella maggior parte dei casi provengono dal nostro reparto di lavorazione estrusi in alluminio. La fase successiva prevede l'assemblaggio a banco delle parti e dei semilavorati di cui deve essere provvisto l'apparecchio: procedendo in questo modo numerose delle lavorazioni che potrebbero in qualche modo risultare pericolose o scomode vengono superate, a beneficio di tutto il processo produttivo, sia dal punto di vista della tempistica che della qualità. L'ultima fase dell'assemblaggio consiste nell'inserimento dei semilavorati preventivamente prodotti all'interno della struttura.

In both cases the staff provides for assembly, after mechanical parts have been assembled, which in most cases come from our aluminum extrusion machining department. The next phase involves the assembly of the parts and semi-finished products on the bench which the appliance must be equipped with: in this way numerous processes that could in some way be dangerous or uncomfortable are overcome, for the benefit of the entire production process, both from timing and quality points of view. The last phase of assembly consists in inserting the semi-finished products previously produced inside the structure.



E' doveroso specificare che ogni fase produttiva viene operata sia in base alle specifiche tecniche fornite dal cliente, sia in base alle normative internazionali in merito. Una gestione di magazzino efficiente e pratica, combinata con un sistema logistico ben distribuito, contribuisce non poco a semplificare il lavoro degli operatori di reparto, poichè rende elementare la rintracciabilità di ognuno dei componenti, che sono sempre sistematicamente disponibili. Una volta ultimato l'assemblaggio meccanico della macchina è possibile procedere con le operazioni di cablaggio, che può essere realizzato con barre flessibili, cavi multipolari di segnale, cavi unipolari di potenza e cavi flat, a seconda del caso.

It is necessary to specify that each production phase is carried out both on the basis of technical specifications provided by the customer, and othe international regulations on the matter. An efficient and practical warehouse management, combined with a well-distributed logistics system, contributes greatly to simplifying the work of departmental operators, as it makes elemental the traceability of each of the components, which are always systematically available. Once the mechanical assembly of the machine has been completed, it is possible to proceed with the wiring operations, which can be carried out with flexible bars, multipolar signal cables, single-core power cables and flat cables, depending on the case.



WWW.TECNO-GAMMA.IT

Tecnogamma Srl

Sede legale e operativa :
Via delle Gerole 15 | 20867 Caponago (MB)
Tel. +39 02 25390928
Fax +39 02 25390901
Email : info@tecno-gamma.it